

*Firma KEMIPOL Sp. z o.o. w Policach
wraz
z ZWiK Szczecin
przy współpracy z KEMIRA GmbH - Niemcy*

**WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ
CHEMIKALIÓW NA OBIEKTACH
GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ:
NOWE APLIKACJE 2005-6**

Zawiera materiały na konferencję naukowo-techniczną
w Szczecinie, Berlinie, Poczdamie i Brandenburgu

Szczecin 2006

Projekt okładki:
Mad-media s.c.
tel./fax: 0 91 433 76 65
e-mail: office@mad.pl

Skład, druk i oprawa:
KAMPOL s.c.
DRUKARNIA - INTROLIGATORNIA
71-417 Szczecin, ul. Felczaka 17
tel./fax: 0 91 422 17 31
e-mail: biuro@kampol-drukarnia.pl

SPIS TREŚCI

1. Dorota Jasina - KEMIPOL	Wprowadzenie.	strona 5
----------------------------	---------------	-------------

WYKŁADY INAUGURACYJNE: CZĘŚĆ OGÓLNA

2. Peter zum Hebel - Kemira Gmbh Alzenau, Niemcy	„Kierunki rozwoju rynku koagulantów w Niemczech.”	9
3. Ryszard Wójcik - ZWiK Szczecin	„Historia Wodociągów w Szczecinie.”	21

OCZYSZCZANIE ŚCIEKÓW

4. Prof. Zbigniew Heidrich - Politechnika Warszawska	„Wpływ wstępnego chemicznego oczyszczania na kierunki modernizacji i rozbudowy oczyszczalni ścieków w Radzyminie.”	29
5. Eugeniusz Klaczyński - PWiK Sp. z o.o. Śrem	„Wpływ czynników charakteryzujących ścieki na chemiczne i biologiczne usuwanie fosforu.”	37
6. Jolanta Moszczyńska - MPWiK Lubin	„Zastosowanie koagulantów w różnych technologiach na przykładzie oczyszczalni ścieków w Lubinie.”	47
7. Prof. Jerzy Mastyński - Akademia Rolnicza w Poznaniu	„Dotychczasowe efekty stosowania PIX 113 i PAX 18 w rekultywacji wybranych jezior w Polsce.”	65
8. Marian Wachowicz - Mondi Packaging Paper Świecie S.A.	„Ekologiczne i ekonomiczne aspekty stosowania PIX-113 w mechanicznej oczyszczalni ścieków.”	72
9. Tadeusz Markowiak - HJ Heinz Polska S.A. Pudliszki	„Optymalizacja procesu oczyszczania ścieków w celu uniknięcia wzrostu nakładów inwestycyjnych w zakładach HJ Heinz Polska S.A. - Pudliszki.”	83
10. Mariusz Kozak - MWiK Koszalin	„Wspomaganie chemiczne przeróbki osadów ściekowych na oczyszczalni ścieków Jamno.”	95
11. Marek Ciborowski - KEMIPOL	„Możliwości zastosowania koagulantów do zagęszczania i odwadniania osadów ściekowych.”	108
12. Joanna Kunicka-Partyka - KEMIPOL	„Doświadczenia ze stosowania Ferroxxu jako środka do likwidacji odorów w kanalizacji ściekowej i zapobiegania jej korozji.”	120
13. Kemira Gmbh - Niemcy	„Oczyszczalnia Ścieków Poczdam-Północ”	131

UZDATNIANIE WODY

		strona
14. Prof. Maria Świdierska–Bróż - Politechnika Wrocławska	„Nowe problemy uzdatniania wody.”	137
15. Klara Szatkiewicz, Marek Kulesza - MPWiK Warszawa, Wodociąg Północny Wieliszew	„Porównanie efektywności koagulantów glinowych w procesie uzdatniania wody z Jez. Zegrzyńskiego w Zakładzie Wodociągu Północnego MPWiK S.A. dla miasta Warszawy.”	149
16. Tomasz Żak - MPWiK Kraków, SUW RABA Dobczyce	„Koagulanty PAX na stacji uzdatniania RABA I w Dobczycach.”	165
17. Sławomir Zieliński - BOT - Elektrownia „Bełchatów”	„Przygotowanie wody chłodniczej i kotłowej w Elektrowni „Bełchatów”.”	172
18. Zbigniew Paprocki - Zakłady Azotowe Tarnów	„Doświadczenia z zastosowania koagulantów PIX i PAX na obiektach Gospodarki Wodno-Ściekowej ZA Tarnów.”	181
19. Marek Chądzyński - Pepsico	„Korzyści wypływające z zamiany siarczanu żelazowego na PIX w procesie uzdatniania wody w zakładzie Pepsico Michrów”	188
20. Mirosław Marzec - ZWiK Szczecin	„Doświadczenia w stosowaniu koagulantów z rodziny PAX na SUW Miedwie”	193
21. Piotr Deresiński, Małgorzata Bogdał - ZWiK Sp.z o.o. Świnoujście	„Zastosowanie koagulanta PIX 112 w technologii uzdatniania wody na SUW Wydrzany w Świnoujściu”	200
22. Adam Turek - ZUW Iskrzynia k/Krosna	„Doświadczenia ze stosowaniem PAX XL 10 do koagulacji wody powierzchniowej w ZUW Iskrzynia k/Krosna”	210
23. Kemira GmbH - Niemcy	„Stacja Uzdatniania Wody Powierzchniowej Berlin–Tegel”	219

WPROWADZENIE

15 lat KEMIPOL-u na rynku

Zwykle okrągłe rocznice przynoszą dużą ilość pytań, o to co udało się osiągnąć, czy nie zmarnowaliśmy danej nam szansy, jaka będzie przyszłość firmy i całej branży? Jest to czas podsumowań, a 15 lecie firmy temu sprzyja i wręcz wymusza takie pytania.

Postanowiliśmy i my dokonać takiej analizy, a seminarium wydaje się doskonałym miejscem by to przeprowadzić. Tym bardziej, że tegoroczne seminarium będzie miało równoległe dwie sesje – wodną i ściekową. Do takiego rozwiązania skłoniło nas rosnące zainteresowanie seminariami, podczas których możecie się Państwo wymieniać spostrzeżeniami i doświadczeniami w swoich branżach.

Co nam się udało osiągnąć przez ostatnie 15 lat KEMIPOLU na rynku?

- Każdego roku sprzedajemy ponad 150.000 ton produktów,
- Posiadamy dwa zakłady produkcyjne, pozwalające na optymalizację produkcji,
- Wypracowaliśmy system dystrybucji oparty na współpracy z 6 wyspecjalizowanymi firmami,
- Posiadamy cały podstawowy asortyment produktów żelazowych i glinowych, W PAX-ach jesteśmy światowym liderem jeśli chodzi o liczbę asortymentów,
- Opracowaliśmy nowe produkty: PAX XL19, ACH, Ferroxx, blendy glinowe i żelazowe,
- Oferujemy, polimery – cały asortyment OPTIFLOC-ów,
- Eksportujemy nasze produkty do Niemiec, Austrii, Czech, Ukrainy, Litwy, Łotwy i Finlandii,
- Wprowadziliśmy nowe aplikacje na oczyszczalniach ścieków i stacjach uzdatniania wody: walka z bakteriami nitkowatymi, kondycjonowanie osadów, koagulacja powierzchniowa, zastosowania przemysłowe.

Przedstawiona wielokierunkowość sprawdziła się i z niej nie rezygnujemy. Przeciwnie, będziemy starali się ją rozbudować o nowe produkty i usługi. Będziemy wierni naszej podstawowej zasadzie, jaką jest długoletnia współpraca z usatysfakcjonowanymi klientami, tak by nasza misja: *CZYSTA WODA DLA POLSKI*, była wspólnym najważniejszym celem na kolejne lata i okrągłe rocznice.

Dorota Jasina
Dyrektor Zarządzający